

Kongsberg XN sorozat

A Kongsberg XN a legjobb minőséget biztosítja legyen szó akár csomagolási akár sign & display feladatokról.

A Kongsberg XN a valaha gyártott legsokoldalúbb digitális feldolgozó berendezés, ami hét különböző méretben rendelhető, 1680 x 1270 mm –től 2210 x 6550 mm –es méretig.



A Kongsberg XN széles választékú speciális eszközökkel szerelhető fel, amik gyorsan, hatékonyan és rugalmasan biztosítják változatos anyagok, mint pl. hullámlamezek, dobozkartonok, szürke lemezek, habok, lakkozó kendők, faanyagok és különféle műanyagok automatikus feldolgozását. A backscore –ral az anyagot mindkét oldalról tökéletes illesztéssel lehet vágni és bigelni.

Integrált feldolgozás optimalizáló szoftver

A Kongsberg XN sokkal több, mint egy nagyformátumú utófeldolgozó berendezés. Ahhoz, hogy rendelkezésre álló forrásait (nyomtató, operátor, anyagok stb.) a leghatékonyabban tudja felhasználni, harmonizált munkafolyamatra van szüksége, ami a szűk keresztmetszeteket megszünteti. Előzze meg a hibák kialakulását, takarítson meg időt és csökkentse a hulladékot [i-Cut Suite](#) -al, az iparági sztenderdé vált tervezés-nyomtatás-vágás munkafolyamat optimalizáló szoftverrel!

Az *i-cut Suite* szabványosítja a grafikai fájlok nyomtatóba küldését és a kivágó berendezés működését. Időt és munkát takarít meg, csökkenti az anyaghulladékot, hatékonyabban használja ki a nyomtató berendezést, a legpontosabb és leggazdaságosabb kilövést hozza létre a Kongsberg kivágó asztal számára tökéletes minőségű terméket produkálva.

Új: Marás MultiCUT-HP (High Power) -el

Az utófeldolgozó berendezés megítélésénél központi kérdés a kibocsátás, a gyártás gyorsasága. A MultiCUT-HP (High Power) szuper erős, vízűtéses maróorsóval akár háromszoros sebességgel működik. A 3 kW-os orsó nagyszerű választás pl. a shopok számára, ahol intenzív marási feladatokat kell végezni olyan kemény anyagokon, mint például vastag akril, fa/MDF vagy alukompozit anyagok.

Idővesztés nélküli szerszámcsere

- Az automatikus vonalkód felismerés meggyorsítja a szerszámcsereét és kiküszöböli az alkalmazási hibákat
- Az egyes munkabeállítások elmentésének lehetősége hatékonyan csökkenti a munkaátállási időt, mert a szerszámokat nem kell beállítani és a különböző anyagokhoz tartozó optimális feldolgozási paraméterek tárolhatók.
- A szerszámfej lézermutatója gyors és pontos regisztrálást biztosít.
- A kamerával ellátott regisztrációs rendszer a vágandó nyomtatott anyagok gyors és pontos regisztrálását teszi lehetővé az [i-cut Vision Pro](#)-val (opcionális)

Felhasználóbarát alkalmazás

- Az asztal felülete minden oldalról akadálymentesen elérhető.
- A hatékony, modern és dinamikus biztonsági rendszer maradéktalanul megfelel a nemzetközi előírásoknak.

Kongsberg XN szerszámkészlet



Marás MultiCUT-tal

A MultiCUT eszközfejbe a 60.000 RPM –el működő maróorsó mellé az összes szerszám beilleszthető, ezért a rugalmas anyagoktól kezdve a kartondobozokon át a kemény PVC és akril lemezek megmunkálásával a POP display és sign gyártók számára a legsokoldalúbb megoldást nyújtja. A léghűtéses marószerszám az akril és más szintetikus anyagok nagysebességű marása során tökéletes minőséget nyújt. A kapcsolóval működő szerszámcserehez nincs szükség kézi szerszámra.



Új: MultiCUT-HP (High Power) maróegység

A MultiCUT-HP (High Power) ugyanazokat az alkalmazási lehetőségeket nyújtja, mint a hagyományos MultiCUT, de egy szuper erős, vízhűtéses maróorsóval van felszerelve, ami akár háromszor gyorsabb marási sebességet tesz lehetővé. A 3 kW-os orsó nagyszerű választás pl. a shopok számára, ahol intenzív marási feladatokat kell végezni olyan kemény anyagokon, mint például vastag akril, fa/MDF és alukompozit anyagok.



Nehéz anyagok megmunkálása PowerHead-el

A PowerHead szuper teljesítményt nyújt ötrétegű, hétrétegű és újrahasznosított hullám- és a legújabb környezetbarát lemezeknél is. A 150 mm átmérőjű bígoló kerék a megnövelt pontozó nyomással két és félszer nagyobb nyomóerővel magas hulladéktartalmú lemezeket is törés nélkül tud bígolni. A PowerHead V-notch kés adaptere ferde sarkos V-notch vágást és kiemelkedően precíz hajtást tesz lehetővé a raklapoknál, konténer kitöltő elemeknél, és displayeknél.



Rugalmas és vékony anyagok pontos vágása flexiHead-del

A FlexiHead nagyon precíz és hatékony vágást biztosít az összes rugalmas és vékony anyagoknál, mint papír, karton, textil, vinil, stb. A FlexiHead (a többi szerszámfejhez hasonlóan) a nagyon pontos szervo tengellyel van összekötve, ami ellenőrzi a szerszám mélységét vágás, bígolás és vonalvezetés közben. A három konfigurálható szerszámpozícióba a standard szerszámok teljes választéka beilleszthető. Speciálisan kialakított kések és bígoló állnak rendelkezésre kartondobozok és hullámtermékek nagy sebességű gyártásához.



Habanyag feldolgozása FoamHead-del

A FoamHead rezgőkéssel dolgozik maximum 86 mm vastag habok vágásához. Fűrészfogas késekkel vastag honeycomb lemezek is vághatók. Három különböző hosszúságú késadapter ellenőrzi az anyagvastagságnak megfelelő késhosszúságot. A fejlett Z-tengely ellenőrzésnek köszönhetően könnyedén lehet pontos bevágásokat végezni.

A Kongsberg XN működéséről készült videók megtekintése:

<http://www.esko.com/en/Products/Overview/kongsberg-xn/movies>