

A technológia csúcsa:

Esko–DuPont HDFlexo-DigiFlow a MikroFlex Reprónál

A soltvadkerti MikroFlex Repro flexó-előkészítéssel, illetve nyomóforma-gyártással foglalkozó, szinte napra pontosan 18 évvel ezelőtt, két-személyes kisvállalkozásként indult. Ma Magyarországon elsőként állított üzembe egy vadonatúj, az Esko és a DuPont által kifejlesztett HDFlexo-DigiFlow rendszert, amely a flexó-előkészítés és nyomóforma-gyártás terén a technológia csúcsát jelenti. Az EU-s támogatással megvalósult beruházás karakteres minőségi előrelépést jelent a hajlékonyfalú csomagolóanyagok gyártásához szükséges klisék készítésében. Használatával gyakorlatilag ofset-, sőt mélynyomó minőségű nyomatok érhetőek el, persze hozzáátve azt is, hogy ehhez a jó minőségű, karbantartott nyomógéppark is elengedhetetlen.

Az új rendszer november elején került installálásra, ám mielőtt a megrendelői kör előtt debütált volna, előbb a MikroFlex Repro csapata – élén Bakai Imre tulajdonos-ügyvezetővel – „összszeszkokott” az új rendszerrel, azaz ala-

posan megtanulták és kitapasztalták a HDFlexo-DigiFlow biztonságos, üzemszerű kezelését. Alig egy hónap elteltével indulhatott az üzemszerű termelés, és az új rendszer 2012. december 6-án élesben mutatkozott be a flexónyomdák képviselőinek, mégpedig egy szakmai előadásokkal egybekötött partnertalálkozón, amelyet a rendszert szállító Partners Kft.-vel együtt szerveztek.

A program a MikroFlex Repro soltvadkerti, igen modern stúdiójában tett üzemlátogatással kezdődött. A résztvevő mintegy 40 flexónyomda képviselője szakmai kalauzolás mellett vehette szemügyre az új rendszert, hallgathatta meg működésének lényegét, s nézhette – szó szerint –nagyító alatt (*lásd balra lent!*) a HDFlexo-DigiFlow-val készült formák árnyalatban gazdag, hibátlan, lenyűgözően tiszta és éles voltát. Ezt követően a társaság átvonult a közeli Anna Vendéglőbe, amely a szakmai előadások – és persze az azt követő vendéglátás – színhelyéül szolgált.



Bakai Imre

Elsőként természetesen Bakai Imre üdvözölte a vendégeket, és rövid köszöntőjében egyrészt felvázolta az 1994-ben alapított cég történetét, majd arról beszélt, hogy a flexós szakma számára elsősorban a nyomatok minőségének emelése jelenti a piacon maradás zálogát, illetve további piacok elérését, és ennek első lépése az, hogy maga a nyomóforma a lehető legkiválóbb legyen. Éppen ezért vállalkozott a MikroFlex Repro arra, hogy üzembe állítsa a hajlékonyfalú csomagolóanyag-gyártás előkészítésében a világ legjobb rendszerének, a ma már gyakorlatilag iparági sztenderdnek minősülő HDFlexo-DigiFlow megoldását. Ezután átadta a szót Ratkovics Péternek, a Partners Kft. tulajdonos-ügyvezetőjének, aki köszönetet fejezte ki a MikroFlexnek, amiért ezekben a válságos időkben vállalkozott a fejlesztésre, és ezáltal lehetővé vált, hogy üzembe álljon Magyarország első





Ratkovics Péter



Alexander Gantchev



Jana Blazickova

vadonatúj HDFlexo-DigiFlow rendszere. Azonban Ratkovics Péter sem szaporította, hanem átadta a szót a rendszer fejlesztésében résztvevő két cég képviselőjének: a DuPont részéről Alexander Gantchevnek, illetve az Esko kelet-közép-európai értékesítési menedzserének, Jana Blazickovának.

Mindkét előadó igen átfogó és részletes előadásban mutatta be a fejlesztés hátterét, illetve azt, hogy az annak eredményeül kikristályosodott HDFlexo-DigiFlow rendszer milyen forradalmi minőségi változást jelent a hajlékonyfalú flexónyomatás előkészítésében, és ennek folyamánként természetesen magában a nyomtatásban. Anélkül, hogy elmélyülnék a részletekben – erre sokkal illetékesebb a hazai forgalmazó, a Partners –, csak a leglényegesebb tényekre fókuszálva, röviden ismertetném a két előadás lényegét. Nos, a flexónyomatok minőségében meghatározó szerepet játszik

a pontok formája és mérete, a festék területe és denzitása, valamint az alkalmazható felbontás.

A HDFlexo-DigiFlow egy olyan rendszer, amely ezeket, a nyomat minőségét alapvetően meghatározó paramétereket optimalizálja, ezáltal a lehető legmagasabb minőséget produkálja. A DuPont fejlesztésű DigiFlow hibridpont-technológiájának eredményeként a pontok kör alakúak, a speciális Esko-rácsosznak köszönhetően pedig akár mindössze 6 mikronosak is lehetnek. A festékpöttyök egymástól elhelyezkedő távolsága azonos, a festékdenzitás az ideális 1,6–1,7 közötti értéken mozog, a 4000 dpi-s felbontásnak köszönhetően pedig a nyomat rácssűrűsége elérheti akár a 100 vonal/cm-t is!

Mindennek köszönhetően a HD-Flexo a következő öt területen jelent kimagasló megoldást: a flexórozetta eltűnik, tökéletes a képkontraszt és nagyon tiszta a nyomatkép vonalas

grafikánál is, az átmenetek nullára való kifuttatása (ez a különböző pontméretek együttes alkalmazásának eredménye), a pontátkötések megszűnnek, illetve megnövekedett a fes-

tékterület, amely főleg a flekk-nyomatásnál igen lényeges.

Az Esko egyébként 1995-ben kezdte meg a DuPont Cyrel CDI-berendezések értékesítését, és mára több mint 2000 ilyen gépet installáltak világszerte, és ebből 500 – közöttük a MikroFlex Reprónál üzembeállított – HD-Flexóval felszerelt. Az Esko 2011-ben megalapította a HDFlexo Certified tanúsítást is, amely a magas minőségi megfelelést igazolja, és megléte üzleti előnyként jelentkezik a technológiát használóknál, ugyanis a nagy brandek szívesen választanak olyan céget, amely rendelkezik ezzel. Hogy miért, arra – többek között – a következő kutatási eredmény ad választ: a vásárlók 70 százaléka a pult előtt, alig 5 másodperc alatt dönti el, melyik terméket veszi meg. És választásában kimagasló szerepe van a csomagolás minőségének... ■

Ilona



High Definition Flexo

Új minőség született a flexónyomatásban.

HD-FLEXO • PIXEL+ • DIGIFLOW

Tudjon meg többet a HD Flexo-ról; teszteljen velünk saját nyomógépén!

Partners Kft.

T: +36-1-221-5123

E: info@partners.hu, ratko@partners.hu

W: partners.hu/hdflexo

