



Digitálisan nyomtatott hullámpapírelmez dobozok. Fotó: Eurojet

Új piaci lehetőségek: hullámpapírelmez digitális nyomtatása és feldolgozása

Az elmúlt évtized a szkeptikusok számára is megmutatta, hogy a digitális nyomtatási technológiák a nyomdai ipar különböző szegmenseiben sikeresen illeszkedtek be a mindennapi folyamatokba, megtalálták azokat a területeket, ahol igazán hatékonyan tudnak működni és új piacokat hoztak létre a megrendelői igényekkel összhangban.

A digitális nyomógépek mára a nyomdák leginkább profit-termelő eszközeivé váltak.

A csomagolóanyag-gyártást kevésbé érintették a digitális nyomtatási eljárások, most azonban mégis valami hasonló figyelhető meg a karton, hullámpapírelmez csomagolószer-gyártási folyamataiban is.

A csomagolóiparban eddig leginkább tapadócímkék készültek digitális nyomtatási eljárással, amely már kezd teret nyerni a karton és a hullámpapírelmez csomagolószer-gyártási folyamataiban is.

A jelenlegi helyzetkép

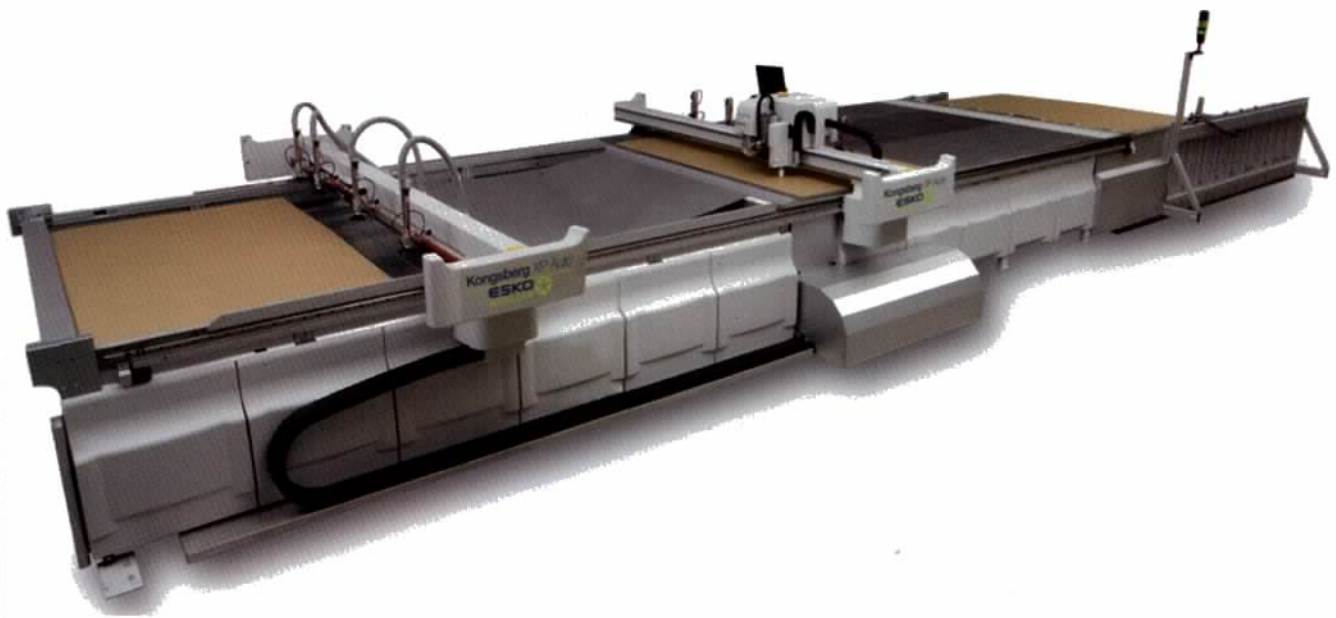
A hullámpapírelmez alapú POS/POP display-ek jelenleg egyaránt készülhetnek a „hagyományos” nyomdákban, papírfeldolgozó üzemekben (ofset eljárással nyomtatva, kasírozva, stancolva), és a digitális nyomdákban is (nagyformátumú UV-nyomtatva, kasírozva, illetve közvetlenül táblára nyomtatva, stancolva, vagy digitálisan kivágva).

Éppen ezért nehéz egyértelműen meghatározni, hogy az eladáshelyi reklámeszközök előállítása melyik gyártói szegmens profiljába tartozik.

A POS/POP display-ek alapvető jellemzői: nagyméretű, kis példányszámú, változó adatot tartalmazó, vas-tag nyomathordozót felhasználó, nagy szinterű, kevés műveleti igényű és minimális fix technológiai költségű, gyors gyártási, átfutási idejű. Mindezeket a követelmé-



1. ábra: HP Scitex FB7600 síkgyas, digitális ipari UV-nyomógép



2. ábra: Esko Kongsberg XP44 Auto digitális továbbfeldolgozó berendezés

nyeket a nagyformátumú, digitális UV-nyomógépek és stancaszerszám-mentes továbbfeldolgozó megoldások hatékonyan képesek teljesíteni.

A nyomtatott hullámpapírlemez dobozok digitális eljárással történő gyártási lehetősége analógiát mutat a hullámpapírlemez alapú eladáshelyi reklámeszközökéhez.

Bár az elmúlt évek gazdasági mélyrepülése a csomagolószer-gyártást érintette a legkevésbé, ezen a területen is megfigyelhető a példányszámok csökkenésének tendenciája.

Általánosságban elmondható, hogy Magyarországon egy-egy nyomtatott hullámpapírlemez doboz megrendelés a korábbi, átlagosan 5000–7000 ívről, 2000–2500 ívre csökkent (1 ív = 1.0–1.5 m²) és egyre több megkeresés érkezik a vevőktől 1000 ív környéki, illetve alatti példányszámokra. Ezeknek a kis sorozatoknak a gyártása a hagyományos nyomtatási és továbbfeldolgozási technológiákkal már nem hatékony, ára nem versenyképes, így az 1000 ív alatti megrendeléseket a gyártók sokszor nem tudják teljesíteni (vagy a nagyobb sorozatok reményében a veszteséget is vállalják), ezáltal piaci rés keletkezik, amelyet vagy a kisebb gyártó kapacitással rendelkező szereplők, vagy az alternatív eljárások tudják kielégíteni.

Az új alternatíva térfelületére

A nagyformátumú digitális UV-nyomógépek technológiai és teljesítménybeli fejlődésüknek köszönhetően reális alternatívát mutatnak a kisebb sorozatú hullámpapírlemez csomagolóanyagok nyomtatása területén, a speciális nyomathordozók kezelésében (pl. ReBoard®), mindezek mellett pedig egy egyszerű doboz kommunikációs eszközzé alakításában is egyedülálló lehetőséget kínálnak (pl. változó adatok/képek kreatív felhasználása, illetve költséghatékonysági szempontjai). A digitális továbbfeldolgozó berendezések 7/24 órás automatizált rendszerei ezekhez a digitális nyomógépekhez igazodva pedig komplex technológiai egységet alkotnak.

A hullámpapírlemez csomagolóanyagok digitális eljárással való gyártása a következő lehetőségeket biztosítja:

- közvetlen UV-nyomtatás, akár 165x320 cm felületen,
- alapanyag vastagság 0–64 mm között,
- havi nyomtatási kapacitás akár 35 000–40 000 m² (egy műszakban, átállási idővel),
- speciális hordozók (merev és flexibilis is) kezelése,
- felületnemesítési lehetőségek (lakk nélküli "effekt-lakkozás"),
- rugalmas festékréteg (nem reped a hajtásnál),
- fehér alányomási lehetőség,
- változó-adat nyomtatási lehetőség,
- nincs formakészítési idő és költség,
- nincs beigazítási idő, költség és selejt,
- azonnali mintakészítés, néhány darabos gyártás.

A hullámtermékek gyártásának területén a digitális ipari UV-nyomógép beruházások száma már meghaladta – világszerte – a 150–200-at, ami az előzőekben bemutatott alkalmazási terület létjogosultságát bizonyítja. A vásárlók között klasszikus hullámpapírlemez-gyártó és feldolgozó üzemek is találhatóak, akik a nagyteljesítményű flexo és ofset nyomógépeik, kásirozó és kimetsző berendezéseik *mellett* tartották fontosnak a kis példányszámú csomagolószerkezetek piacát, ezen termékek gazdaságos gyártását, ilyenek pl. az elsők között beruházó izraeli Carmel Containers, vagy a mostanában telepített gyártási kapacitás az oroszországi PVG-ben.

A digitális és hagyományos eljárások különbözősége

A digitális és hagyományos eljárások között több lényeges különbség figyelhető meg, ami döntő érv az adott munka költséghatékony gyártási technológiájának megválasztásakor. Ofset-/flexonyomtatás esetén a munka megkezdése előtt jelentős idő- és költségtényezővel kell számolnunk (nyomóforma, beigazítás, selejt) míg a festék ára szinte elhanyagolható. Ezzel szemben a digitális rendszereknél az előkészületeknek gyakorlati-

lag nincs ideje és költsége, de a festékár magasabb, az adott munka nyomtatási felületének függvényében lineárisan emelkedő.

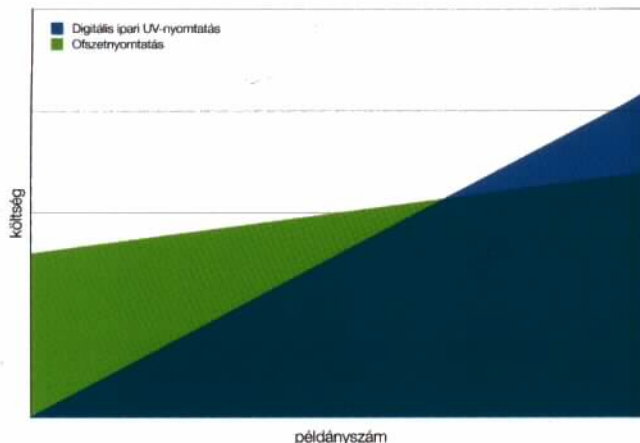
A digitális rendszerek nyomtatási sebességének félelmetes növekedése (500–600 m²/h) ellenére az ofset eljárás nyomtatási ideje töredéke a digitálisénak. A teljes gyártási, átfutási idő azonban – az 1000 ív alatti tartományban, az adott nyomda jellemzőinek függvényében – a digitális eljárásnál mégis kedvezőbb lehet.

A fenti, könnyen számszerűsíthető jellemzők mellett számolnunk kell még a digitális eljárás rugalmasságával is (munkák áthelyezése, azonnali gyártás, utángyártás, mutációk, változó adatok nyújtotta lehetőségek) ahhoz, hogy teljes mértékben össze tudjuk ezeket az eljárásokat hasonlítani.

A digitális ipari UV-nyomógépek és továbbfeldolgozó rendszerek nem alkalmasak a hagyományos ofset- és flexonyomtató eljárások, vagy kimetsző gépek leváltására a hullámpapírlemez csomagolószerszám-gyártás területén sem, nem is céljuk ez, sokkal inkább megoldást, kiegészítő technológiát kínálnak azokra a példányszámokra, amelyek gyártása jelenleg problémát jelent a feldolgozó üzemek számára. Mindezek mellett lehetőséget adnak a sokszor felmerülő mintakészítési igényekre, promóciós csomagolások, vagy vásárlási szokások tesztelésére szánt csomagolások elkészítésére is, és segítenek a doboz megszokott funkciója mellett új értelmet adni annak, sokrétű kommunikációs felületét alakítva azt.

Magyarországon több beruházás is történt a fent bemutatott piaci szegmens kiszolgálására:

- az OSG Hungary Kft. 2011-ben telepítette HP Scitex FB7500 típusú digitális ipari UV-nyomógépét



3. ábra: Hullámpapírlemez nyomtatási költség-összehasonlítása a példányszám függvényében

meglévő digitális továbbfeldolgozó kapacitás mellett, elsősorban display, reklámdekoráció, illetve kis- és közepes példányszámú csomagolószerszám gyártására. a GPS Company Kft.-ben az idén került a csomagolószerszám-gyártási munkafolyamatba egy HP Scitex FB700 digitális ipari UV-nyomógép, amely feladata a kis példányszámú karton, hullámpapírlemez és műanyag termékek gyártása, szintén digitális továbbfeldolgozás mellett. A jövő tehát elkezdődött.

Kelemen Zoltán
business development manager
Eurojet Hungaria Kft.

telefon: 06 1 373-0930, e-mail: zkelemen@eurojet.hu

A Zalai Nyomda Zrt. az Edelmann Csoport tagja

Edelmann Group

Termékprofilunk

- Papírcímkék
- Nyomtatott, hajtogatott kartondobozok
 - CEBOX (zacskó a dobozban)
 - UV lakkozás
 - Fémfóliázás
 - Ablakozás

Zalai Nyomda Zrt.
a member of Edelmann Group

8900 Zalaegerszeg,
Gorkij u. 1.
Hungary
Telefon: +36-92/549-201
Fax: +36-92/311-064

titkarsag@zalai nyomda.hu

www.edelmann.de/en/

www.edelmann.de/en/group/ungarn/standort.php?_blank

VOLÁNPACK
Csomagoló és Szolgáltató Zrt.



ISO 9001-2000

1108 Budapest, Kozma u. 4.

☒: 1475 Budapest, Pf. 76.

Tel.: (06-1) 431-6200

431-6201

Mobil: (06-20) 9278-777

Fax: (06-1) 431-6260

■ Csomagolás

■ Csomagolóeszközgyártás

■ Fűrészárúkereskedelem

■ Logisztika

volanpack@volanpack.hu
www.volanpack.hu

40 éve
az Ön szolgálatában!