

# Esko VariAngle állítható szerszám



Soha nem látott kreatív lehetőségekhez jutnak az Esko Kongsberg C- és XP-rendszerek kezelői a 0–60 fok között állítható VariAngle szerszámmal. Segítségével lényegesen megkönnyíthető a display- és POS-gyártás, így a tervezők kreativitása tovább nő.

Nagy sebesség mellett használható a VariAngle, amely minden egyes vágás esetén 0–60 fok között állítható. Ennek nagyon nagy előnye van a 3D-s kreatív anyagok gyártásánál, hiszen csökken az átállítási idő, így a nagy vágási sebesség kihasználható. Knut Johansen, az Esko digitális végfeldolgozási termékmenedzsere szerint: „Ellentétben a piacon található más termékekkel, a VariAngle szerszámcsere nélküli termelést tesz lehetővé, így nem kell megszakítani a munkát, átszerelni a berendezést a különböző szögű vágások esetén.”

Az eddigi rendszerek rögzített kivágószerszámmal dolgoznak, ezért a különböző vágási szögek alkalmazásánál

mindig szerszámcsere volt szükséges. Ez a gyakorlatban bonyolult termékek esetén akár 3-4-szeres vágószerszámcsere-t jelentett. Az Esko újonnan kifejlesztett VariAngle vágófeje egyenes vágásra is alkalmas, de szöge 0–60 fokig állítható 100 m/perces sebesség mellett. Ez az intelligens, automatikus VariAngle szerszám kreatív lehetőségeket kínál az Esko ArtiosCAD szoftver felhasználóinak új 3D-s konstrukcióik elkészítéséhez. Mivel az Esko ArtiosCAD tervezési szoftver vezérli a fejet, ezért a vágóasztalnál a kezelőnek nem kell vágásiszög-utasításokat adnia, így a produktivitás darabonként akár 25%-kal is növekszik.

Például egy 60 fokos V alakú vágás esetén háromszög alakú oszlopok készíthetők. Ez eddig lehetetlen volt, mivel a piacon eddig csak max. 45 fokos szögű vágófejek léteztek. Példának okáért mostantól lehetséges feltekereselt, sugármérettől függő ívek vágása. Az új típusú VariAngle-fej már az Esko bemutatótermében is kipróbálható.

## BASA evolution Tökéletes ívvágás

Automatikus rázórendszert fejlesztett ki a Baumann a tökéletes vágási minőség eléréséhez.

Az íves vágógépeknél komoly fizikai munkát igénylő előkészítés szükséges. Az ívek felrázása, kiütése, majd pedig a fölösleges levegő kipréselése az ívek közül a BASA evolution automatikus feldolgozó egységgel nagy sebességgel, tökéletes minőségben, élő munka kiváltásával történhet. Az alaberendezés moduláris egységként egy vagy két vágógép, illetve puffer tároló kiszolgálására alkalmas.

Kiegészítővel teljesen automatizált vágósor alakítható ki. Jól használható címke- és csomagolóanyag-gyártásnál, de a klasszikus akcidens nyomtatás területén is. A belépő modell ára kedvező. Az Air Knife-technológia segítségével lényegesen csökkentették a felhasznált levegő mennyiségét és a rendszer energiafelhasználását. A gépet tartós, háromműszakos üzemeltetésre tervezték.



drupa preview - The online event of the print industry

Conference Area

Exhibition Space

Networking Plaza